



## 波拉空气闯纸系统AirGo Jog

波拉AirGo空气闯纸系统可以全自动精确对齐纸堆。波拉取纸机取纸后，抓手将取好的纸运送到闯纸机。在闯纸机内，大量空气再次保证了纸堆精确对齐，最后，空气在高压下被排出。

操作员将闯好对齐的纸材拉到切纸堆前桌，或者通过可选配的抓手系统将纸堆送到切纸机的后桌。

除了更换托盘，其他所有工序都是自动的，这意味着几乎不需任何设置时间，工序设置好后可用于重复工作。

波拉模块化系统可轻松改造现有切纸系统，包括PACE。此外，AirGo 闯纸还可以作为一个独立的解决方案，为多种切纸系统提供配套。

具有前瞻性的新型工业控制系统有数据交换和集成到产线，以及远程服务功能，这进一步提高了机器的使用价值。

## 您将收获

- 高度精准对齐的纸堆
- 切纸机效率提高100%
- 自动排出空气，更利于裁切模块的形成
- 一键切换至手动模式
- 轻松改装任何现有的切纸系统
- 使用标准配件可实现可靠运行
- 操作简单，只需按一个按钮即可更换工作
- 可取到托盘最底部纸材
- 改善人体工学

## 技术参数

程序储存内存	1,000
生产准备时间	< 1 分钟
循环时间	60 - 90 秒
最小幅面	43 x 61 cm 16,93 x 24,01 in
最大幅面	79 x 110 cm 31,10 x 43,30 in
重量	> 100 g/m <sup>2</sup>
纸堆高度(最小 - 最大)	4 - 16 cm 1.57 - 6.29 in
电功率	8 kVA
压缩空气要求	20 l/分钟
dBA	< 85

版本:07.2021 \\\可能进行技术更新

请关注我们的公众号

